(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

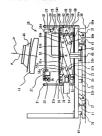
(11)特許出職公務益号 特開2000-26080 (P2000-26080A) (43)公開日 平成12年1月25日(2000.1.25)

				(any page 14	I MALL T	2 / , 200	12 (D0001 1 . D0)
(51) Int.CL ⁷		数 别記号	PΙ				ターマコード(参考)
B66F	7/06		B66F	7/06		F	5 C 0 1 2
						z	5 C 0 2 8
	9/227		H01J	9/227		С	
	9/38			9/38		Α	
			赛查德求	未被求	情求項の数7	01	(全9頁)
(21)出願番号		特額平10-198540	(71)出職人	000232047			
				日本電気	エンジニアリ	ングリ	k式会社
(22) 出願日		平成10年7月14日(1998.7.14)		東京都港	区芝浦三丁目	18番2	1号
			(72) 完明者	西脇 一	性		
				東京都港	K芝浦三丁目	18番2	1号 日本電気
				エンジニ	アリング株式	会社	d .
			(72)発明者	菅野 秀州	E.		
				東京都港	K芝浦三丁目	18番2	1号 日本電気
				エンジニ	アリング株式	会社内	4
			(74)代理人	100091591			
				弁理士 §	祖月 秀人		
			Fターム(#	時) 50012			
				50029	HH01		

(54) 【宛明の名称】 昇降装置とこの昇降装置を使用したカラーブラウン管用パネルの洗浄装置

(57)【要約】

【課題】 任意の高さ位置で停止させられて、高さの談 定が容易であり、上昇端と下降端における停止時の衝撃 を低減することができる昇降装置とこの昇降装置を備え たカラーブラウン管用パネルの洗浄装置を提供する。 【解決手段】 洗浄槽22を設置し保持した昇降製台21と 基盤24の間に、中央支持点52で互に回動自在とした一対 の昇降アーム51と、夫々の昇降アーム51に回動自在で、 相互に回動自在とした駆動アーム55、56を設け、昇降ア ーム51の始部を固定開軸受53と支持ローラ54とで昇降策 台21と基盤24とに連繋させる、駆動アーム55、56を駆動 モータによって軸辺、58を中心として回動させると、支 持ローラ51か転動させたがら昇降アーム51が回鶻し、清 浄槽22を昇降させる。洗浄槽22にはエアノズル26と流水 ノスル27を具備させ、液面の泡を排液機28に押し流す。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ほぼ中央部の中央支持点において互に回 動自在に連繋させた一対の昇降アームと、

前記一対の昇降アームの中央支持点とそれぞれの環都と の間位置に、該昇降アームと互に回動自在に連禁させた 駆動アームと、

前記一対の昇降アームのそれぞれの暗部のうちの一方の 増部に、該掲部と回動自在に連盟した支持部を有する一 対の固定開支持手段と

前記固定側支持手段を設けた端部と反対側の端部に、該 10 端部を回動自在に連禁した支持部を有する一対の再動側 支持手段と、

異なる昇降アームと連禁させた前に強動アームの先端部 を互に回動自在に駆動支点で連繫させ、

前記中央支持点と一対の駆動支点とを同一直線上に配 し、一対の駆動支点のうちの一方をこの直線上を進退さ せる進退手段を設け、

前記一対の昇降アームのうちの同一側にある一対の電部 に披昇降部材を連繋させ、他方の一対の電部に固定部材 を連繋させたことを特徴とする昇降装置。

を注案させたことを行成とする分解を成。 【請求項2】 前記一対の駆動支点の一方に被動機ねじ 手段を連撃させ

前記被動限力と手段と場合する駆動機力と手段を設け、 前記駆動機力と手段を回動させる回動手段を設けて、該 駆動機力と手段の回動により被動機力と手段を推進させ ることにより前記進通手段を構成したことを特徴とする 請求項1に記載の昇発装置。

【請求項3】 前記被昇降部材を載置して、訓練昇降部 材を支持する支持手段を具備させたことを特徴とする請 求項1または請求項2に記載の昇降装置。

【請求項4】 洗浄槽の上方に搬送されたブラウン管用 のパネルに対して、前記洗浄槽を上昇させて前記パネル を洗浄積内の洗浄液に洗漬し、パネルの洗浄紙に洗浄槽 を下降させて次のパネルに特徴させるカラーブラウン管 用パネルの洗浄装置において、

はば中央部の中央支持点において互に回動自在に連繫さ せた一対の昇降アームと、

前記一対の昇降アームの中央支持点とそれぞれの暗部と の間位置に、該昇降アームと互に回動自在に連禁させた 駆動アームと、

前記一対の昇降アームのそれぞれの暗部のうちの一方の 増部に、該端部と回動自在に連盟した支持部を有する一 せの用に関土性系統。

福祉に、款売的と回動日代に産業した文質が多く有する一 対の固定側支持手段と、 前記間定側支持手段を設けた端部と反対側の端部に、該 端部を回動自在に連続した支持部を有する一対の移動側

支持手段と、 異なる昇降アームと連繋させた前に開動アームの先端部 を石に加利白なに取称するで連携させ

を互に回動自在に駆動支点で連繫させ、 前沿中央支持点と一対の影動支点とを同一直線上に配

前記中央支持点と一対の駆動支点とを同一直線上に配 し、一対の駆動支点のうちの一方をこの直線上を進退さ 50 昇位置を変更できるようにする必要がある。従来のこの

せる連退手段を設け、

を通過されなるが、 輸記一対の昇降アームのうちの同一側にある一対の端部 に前記洗浄精を連禁させ、他方の一対の端部に固定部材 を連禁させたことを特徴とするカラーブラウン管用バネ ルの洗浄装置

【請求項5】 前記一対の犂動支点の一方に被動倒ねじ 手段を連繫させ、

17代と近端とし、 確認被制機ねじ手段と幅合する原動側ねじ手段を設け、 確認地制機ねじ手段を回動させる回動手段を設けて、該 原発制機ねじ手段の回動により被動機ねじ手段を推進させ ることにより施設運搬手段を構成したことを特徴とする

請求項4に記載のカラーブラウン管用パネルの洗浄装置。 【請求項6】 前記洗浄槽を載置して、該洗浄槽を支持 サスま抹手部多月離れサルフトを持労とするはき項目も

する支持手段を具備させたことを特徴とする請求項4ま たは請求項5に記載のカラーブラウン管用バネルの洗浄 装置。 【請求項7】 新記洗浄緒に、洗浄液の水面に洗浄空気

1個年刊 / 1 MEACFERIN 、 位下部の小原川に切り至か を吹き付ける整定開発手段と、洗浄液の水田にが減を形 20 成する洗浄液明整手段と、洗浄液のオーバーフローを受 波する排液整き設けたことを特徴とする速ま項4ないし 速ま現6のいずなかにご載のカラーブラウン管用バネル の起冷装置。

【奈明の詳細な説明】

【地明/以中報/2 【0001】

【受明の属する技術分野】この売明は、工作台や各種装 置の架台などを任意の高さ位置で修止させるのに適した 詳架台などの昇降装置と、上方に位置決めされたカラー ブラウン管のパネルの有数細型以外に付着した途布液を

30 洗浄するために、洗浄槽をこのパネルの位置まで上昇させ、洗浄後に該洗浄槽を下降させるようにしたこの昇降装置を使用したカラーブラウン管用パネルの洗浄装置に関する。

[0002]

【袋未の状態】 各種装置などの製造工程においては、ワ ークが一定のインデックス時間で各工程の作業位置を順 次作動きせられながら所定の加工や処理が行われる。例 えば、カラーブラウン管のブラックマトリクス及び鎖光 服形成工程では、カラーブラウン管のバネルの有効短囲

9 以外に付着した接高流を設かする作業が行われる。この 流浄作業は、上方に位置決めされたカラープラウン管の バネルに対して、昇降基準によって実持された池浄相を このバネルの衝突部分が洗浄水に浸漬する位置まで上昇 させて接布線の成浄を行い、洗浄像には洗浄相を下降さ せて次の洗浄は料味する。

【0003】この洗浄工程では、洗浄情を安定して昇降 動作させると共に、インデックス時間内に十分な洗浄作 業を行えるように昇降動作の速度を大きくする必要があ る。また、製造する根種の変更に対応できるように、上

3 種のカラーブラウン管用バネルの洗浄装置として、例え ば、実開平2-148550号として公開されたカラー プラウン管用洗浄装置があり、これを図7に示してあ

【0004】図6は前記カラーブラウン管用洗浄装置の 概略の側面団で、洗浄槽1の上方には、関口部を下方を 指向させて所定の回転数で回転した状態に支持されてい るパネル2が位置付けられる。洗浄標1は昇降架台3に 教置されて保持されている。この昇降架台3は、支持ア ーム4a、4bの先端部に支持されており、この支持アーム 10 4a、4bの他路網は、案内轄5に指動自在に支持された直 動軸受ハウジング6に取り付けられている。上記案内軸 5は、基盤架台7に支持された支持フレーム8に鉛直方 向を長手方向として支持されている。上記直勤軸受ハウ ジング6にはシリング9が連禁し、該シリング9のビス トンの進退によって案内鞋5に沿って摺動、即ち昇降す るようにしてある。支持フレーム8の天井板8aにはチェ ーンスプロケット10が回動自在に支持され、このスプロ ケット10に巻回したチェーン11の一端部は昇降架台3に 掛止され、他端部は鎖12に掛止されており、跳鎖12によ 20 る荷承が前記シリング9の昇降架台3に対する作用力を 補助し、案内軸5にかかる負荷を軽減し、昇降架台3の 昇降の安定を図るようにしてある。また、天井板8mには 適宜数のシリング13が設けられ、このシリング13によっ て高さ位置が変更されるストッパはが設けられている。 なお、前記洗浄イイには洗浄ノズル1a、超音波振動子1 b、空気穴1cが設けられている。また、前記基盤架台7 の下部には車輪7aが取り付けられ、レール15に案内され て進退自在としてある。

【0005】図6に示したカラーブラウン管用法浄装置 では、バネル2が洗浄位置まで擬送されると、該バネル 2が搭載される機種によって前記ストッパ14の位置がシ リング13の作動によって調整される。ストッパ14が新定 の位置に停止すると、前記シリング9が作動して直動軸 受ハウジング6を案内軸5に沿って上昇させて、昇降架 台3を上昇させる。昇降架台3が前記ストッパ14または 天井板8aに当接する位置まで上昇すると、バネル2の洗 浄範囲が洗浄槽1内の洗浄水に浸渍される。洗浄水に浸 清されたパネル2は、前記超音波振動子16によって発生 される料音波と、前記法浄ノズル1aから略射される線水 - 初 により洗浄され、一定時間洗浄されたならば、昇降架台 3が下降し、洗浄が終了したパネル2は次工程に搬送さ 次に洋海すべきバネル2が構送される。

【0006】パネル2の洗浄範囲は、図7に符号aで示 すように、該バネル2を搭載する機種に応じて変更され る、他方、バネル2は一定の高さ位置で搬送される。こ のため、洗浄福1内の洗浄水の水面は機種に応じて、例 えばh1+a1、h2+a2、h3+a3となる。すな わち、前記ストッパ14は法浄水の水面の高さが糖種に応 とて適宜なものとなるように早臨毎台3の上昇を停止さ 50 裏させる推進手段を掛け、前記一封の昇降アームのうち

せる。

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、上述し た従来のカラーブラウン管用洗浄装置の昇降装置では、 昇降架台3の昇降をシリンダ9の往復動作によって行わ せ、昇降架台3をストッパ14に当接させて上昇位置を規 制するようにしているから、該昇降架台3の上昇端にお ける停止時の衝撃が大きくなり、その接触で流浄水の水 面が彼立ち、パネル2の洗浄時の水面の高さが安定せ

ず、塗布液を確実に洗浄できないおそれが生じる。な お、洗浄水の水面が安定するまで待機する場合には、イ ンデックス時間を長くしなければ十分に洗浄できなくな って、製造に要する時間が長くなってしまう。また、シ リンダ9の動作速度を大きくして、昇降架台3の昇降速 度を大きくすると、重量の大きな洗浄情1が停止する際 の衝撃がより大きくなって、洗浄水の波立ちのみなら ず、はね飛んで洗浄槽の外に飛散してしまうおそれがあ δ.

【0008】さらに、洗浄積1の上昇位置は前記ストッ パ14の位置を調整して行うため、該ストッパ14の移動能 国内でのみ選挙できるものであり、機種の変更に対応で きなくなってしまうおそれがある。また、ストッパ14の 位置はシリング13の動作によって行わせるため、位置の 交更を行う場合には該シリング13の動作時間を要し、到 整作業に時間がかかってしまうおそれがある。

【0009】そこで、この発明は、作業台や装置の架台 の昇降を安定して行え、停止時の衝撃を緩和すると共 に、迅速に動作する昇降装置を提供することを主たる目 的とし、この昇降装置を使用することによって、インデ

ックス時間内における洗浄時間が占める割合を増加して 確実な洗浄作業を行うことができ、昇降動作時に洗浄水 の水面が彼立つことを抑制し、高さ位置の設定を容易に 行うことができるようにしたカラーブラウン管用バネル の洗浄装置を提供することも目的としている。 [0010] 【課題を解決するための手段】前記の目的を達成するた

めの技術的手段として、この発明に係る昇降装置は、ほ ば中央部の中央支持点において互に回動自在に連禁させ た一対の昇降アームと、前記一対の昇降アームの中央支 特点とそれぞれの掲載との間位置に、終昇降アームと可 に回動自在に連繫させた駆動アームと、前記一対の昇降 アームのそれぞれの端部のうちの一方の端部に、該端部

と阿伽自在に連禁した支持部を有する一対の固定側支持 手段と、前記固定側支持手段を設けた場部と反対側の端 部に、誘端部を回動自在に連禁した支持部を有する一対 の移動闘支持手段と、異なる昇降アームと連繋させた前 5個物アームの先端部を石に回動自在に駆動支占で連整 させ、前記中央支持点と一対の影動支点とを同一直線上 に配し、一対の駆動を占のうちの一方をこの直接上を進

の同一側にある一対の端部に被昇降部材を連禁させ、他 方の一対の端部に固定部材を連繋させたことを特徴とし

ている。 【0011】前記駆動支点の進退方向を前記被昇降部材 の昇降方向と直交する方向として構成した場合、該駆動 支点を前記中央支持点に接近させることによって、被罪 降部材に連繋させた一対の昇降アームの暗部同士が接近 するよう陰中央支持点を中心として昇降アームが回動す ることになる。したがって、彼昇降部材が上昇する。駆 動支点が中止点から報照する方向に移動する場合には、 該被昇降部材は下降する。

【0012】また、駆動支点の進退方向を被昇降部材の 昇降方向と一致させた場合には、駆動支点を中央支持点 に接近させると、被昇降部材に連繋させた一対の昇降ア 一ムの端部同士が離隔するよう該中央支持点を中心とし て昇降アームが回動する。このため、被昇降部材は下降 する。他方脳動支点を中央支持点から離隔させると、被 昇降部材は上昇する。

【0013】また、請求項2の発明に係る昇降装置は、 前記一対の脳動支点の一方に被動機ねじ手段を連禁さ せ、前記被動削わた手段と紹合する駆動側わた手段を設 け、前記駆動側ねじ手段を回動させる回動手段を設け て、該別動削ねと手段の回動により被動側ねと手段を進 退させることにより前記進退手段を構成したことを特徴 としている。

【0014】前記駆動側ねじ手段を駆動源の動力によっ て回動させると、診察動倒ねじ手段と舞合している前記 被動倒ねじ手段は前記連繋部に設けられているから、該 被動倒ねじ手段が駆動倒ねじ手段に対して進退すること になる。この被動倒ねじ手段の進退の方向は、前記中央 30 支持点と一対の駆動支点とを通る直線に沿った方向であ る。被動倒ねじ手段が進退すると、駆動支点と中央支持 点との距離が変更されることになる。例えば、上記直線 の方向を前記被昇降部材の昇降方向と直交する方向とす ると、駆動支点と中央支持点とが接近することによって 被昇降部材に連繋させた一対の昇降アームの暗部同士が 接近するよう、該中央支持点を中心として昇降アームが 回動することになる。したがって、被昇降部材が上昇す る。駆動支点が中央支持点から耐隔する方向に移動する 場合には、跡被昇降部材は下降する。

【0015】また、請求項3の発明に係る昇降装置は、 前記被昇降部材を救置して、該被昇降部材を支持する支 持手段を具備させたことを特徴としている。

【0016】被昇降部材や該被昇降部材に保持される装 置などの重量が大きい場合には、前記支持手段を設け て、被昇降部材が不用意に下降したいように支持する。 【0017】また、請求項4の発明に係るカラーブラウ ン管用パネルの洗浄装置は、前記昇降装置を使用したも のであり、洗浄機の上方に搬送されたブラウン管用のバ ネルに対して、前記洗浄稽を上昇させて前記パネルを洗 50 せるべき洗浄糖には洗浄液が充填されているから、相当

浄稽内の洗浄液に浸漬し、パネルの洗浄後に洗浄稽を下 降させて次のパネルに特徴させるカラーブラウン管用バ ネルの洗浄装置において、ほぼ中央部の中央支持点にお いて互に回動自在に連繫させた一対の昇降アームと、前 記一対の昇降アームの中央支持点とそれぞれの端部との 間位置に、該昇降アームと互に回動自在に連繋させた原 動アームと、前記一対の昇降アームのそれぞれの端部の うちの一方の帰郷に、該端部と回動自在に連盟した支持 部を有する一対の固定側支持手段と、前記固定側支持手

段を設けた端部と反対側の端部に、該端部を回動自在に 連撃した支持部を有する一対の移動側支持手段と、界な る昇降アームと連繋させた前記影動アームの先端部を互 に回動自在に駆動支点で連繋させ、前記中央支持点と一 対の駆動支点とを同一直線上に配し、一対の駆動支点の うちの一方をこの直線上を進退させる進退手段を設け、 前記一対の昇降アームのうちの同一側にある一対の端部 に前記洗浄積を連繋させ、他方の一対の増部に固定部材 を連繋させたことを特徴としている。

【0018】前述したように、前記脳動支点を中央支持 点に対して進退させると、昇降アームが中央支持点を中 心として回動し、駆動支点の進退の方向に応じて洗浄槽 が上昇又は下降することになる。この洗浄槽の高さ位置 は、駆動支点と中央支持点との距離に応じて変更される から、駆動支点の移動量を調整することによって洗浄槽 の高さを調整でき、駆動支点の移動範囲であれば無段階 に調整することができる。したがって、製造する機種が 変更された場合であっても簡単な操作で容易に洗浄機の 高さ位置を変更して、迅速に対応することができる。

【0019】また、請求項5の発明に係るカラーブラウ ン管用パネルの洗浄装置は、前記一対の駆動支点の一方 に被動機ねじ手段を連繋させ、前記被動倒ねじ手段と蝶 含する駆動側ねじ手段を設け、前記駆動側ねじ手段を回 動きせる回動手段を設けて、該駆動倒ねじ手段の回動に より締動機力と手段を進退させることにより前記進退手 段を構成したことを特徴としている。

【0020】前記駆動支点の進退を駆動倒ねじ手段と被 **動観ねじ手段の総合関係によって行わせるから、駅動削** ねじ手段を回動させるための僅かな力で駆動支点を移動 させることができ、流浄相を昇降させることができる。 しかも、駆動側ねじ手段の回転数に応じて洗浄槽の高さ 位置が決まるから、基準位置にある状態からの回転数を 子め設定しておけば、洗浄槽を容易にかつ迅速に所望の 高さ位置に位置させることができる。

【0021】また、請求項6の発明に係るカラーブラウ ン管用パネルの洗浄装置は、前記洗浄槽を数置して、該 洗浄槽を支持する支持手段を具備させたことを特徴とし

【0022】前記昇降装置では、駆動支点を進退移動さ せる選退手段により洗浄器を支えている。他方、昇降さ の重量がある。このため、洗浄機がその重量によって下 降してしまうことがないよう、前記支持手段によって支 持するようにしてある。

【0023】さらに、請求項7の発明に係るカラーブラ ウン管用パネルの洗浄装置は、前記洗浄槽に、洗浄液の 水面に洗浄空気を吹き付ける空気噴射手段と、洗浄液の 水面に水流を形成する洗浄液噴射手段と、洗浄液のオー バーフローを受流する排液槽を設けたことを特徴として MZ.

【0024】前記空気輻射手段から洗浄空気が吹き付け 10 られ、前記洗浄液暗射手段から洗浄液が暗射されると、 洗浄液の表面が流される。この水流によって洗浄液の液 面に形成された泡を排液槽に排出する。このため、該泡 の破裂によって生じる蛍光膜などの不良を減じることが できる。すなわち、流浄液が汚れるにしたがって、流浄 液の表面には、超音波振動子によって発生する超音波 や、洗浄されたカラーブラウン管用パネルから滴下する 水滴などによって泡が立ち、この泡が破裂する際に発生 するミストがブラックマトリクスや蛍光膜に付着して、 膜不良を引き起こすおそれがあるが、この泡を排出する ことによって膜不良の原因を除去できる。

【発明の実施の形態】以下、図示した好ましい実施の形 態に基づいて、この発明に係る昇降装置とこの昇降装置 を使用したカラーブラウン管用パネルの洗浄装置を具体

的に説明する。 【0026】図1はこの発明に係る昇降装置を備えたカ ラーブラウン管用バネルの法浄装置20を示す正面図であ り、図2は一部を省略した左側面図、図3は平面図であ る。また、図5は昇降装置を示す正面図である。

【0027】洗浄装置20は、被昇降部材としての昇降架 台21に載置され保持された洗浄棚22が、後述する昇降装 置50によって昇降自在に支持されて構成されている。こ の昇降装置50は台車23 Fに取り付けられた基盤242 F記 昇降架台21との間に設けられている。洗浄槽22の中には 法浄液が充填されており、前記超音波振動子25によって 発生された超音波がこの洗浄液を伝達する。なお、洗浄 液には純水や市水、あるいは専用の洗浄液が用いられ る。洗浄核22の一辺を形成する縁部には、液面に空気を 吹き付ける空気略射手段としてのエアノズル26と、液の 40 表層に流れを形成する洗浄液噴射手段としての流水ノズ ル27とが設けられている。これらエアノズル%と流水ノ ズルファンカをごのされた経路と対向する経路には、構造機 28が設けられており、前記ノズル26、27の順射方向はこ

の排液構28に向うようにしてある。 【0028】前記基盤24には洗浄機22の外間部に位置す るように 適宜数のガイドロッド29が設直方面を基手方 向として植設されており、このガイドロッド29に前記昇 降架台21に取り付けられたスライダブロック30が開動自 在に遊帐されている。また、ガイドロッド29の適宜位置 50 586 を中心として回動自在に支持されている。上記軸57

には、上部規制ストッパ31と下部規制ストッパ32とが嵌 着されており、昇降架台21の昇降に支険が生じた場合に は、スライダブロック30が規制ストッパ31、32に当接す るようにしてある。さらに、基盤24には、図2に示すよ うに、センサ装着板33が鉛直方向を長手方向として洗浄 植22の外側面に沿って設けられており、このセンサ装着 板33に鉛直方向を長手方向として形成された長孔による センサ保持孔33a に、洗浄標22の上昇最上位を検出する ための上限センザ34と、下降最下位を検出するための下 限センサ35、原位置にあることを検出するための原点セ ンサ%とが保持されている。なお、これらセンサ34、3 5、36はセンサ保持孔33aの任意の位置に保持させるこ とができる。

【0029】前記台車23には車輪刃が取り付けられてお り、床面38を走行できるようにして、洗浄槽22を所望の 位置に容易に移動できるようにしてある。また、床面38 には図2に示すように中央部に凹部3% が形成されたレ ール39が教設され、台車23の底部に鉛直方向を軸として 回動自在に支持された案内ローラ40が該レール39の凹部 39a に挿入されてその観望を転動することにより、台車 23の走行方向が規制されている。また、台車23にはアジ ャスタロッド41が設けられており、該アジャスタロッド 41の長さを調整することにより洗浄槽22の水平を調整 し、台車23が不用意に移動しないようにロックするよう

にしてある。 【0030】この洗浄装置20によって洗浄されることに なるカラーブラウン管用パネル杉はその開口側を下方を 指向させた状態で、キャリアヘッド%によって保持され て洗浄糖22の上方まで搬送されるとともに、鉛直方向V 30 に対して適宜に傾斜させた動Aを中心とした回転が行与

されるようにしてある。 【0031】次に、前記昇降装置50の構造を説明する。 一対の将降アーム51a 、51b が、中央部の中央支持点52 にて互に同動自在に交差した状態で連盟されている。 こ の昇降アーム51a の端部であって前記昇降架台21側にあ る端部は、詳界職型台21に固定側支持手段としての固定 側軸受53a を介して回動自在で、該昇降架台21に対して 移動しないよう支持されている。また、昇降アーム51b の端部であって前記基盤24例にある端部は、該基盤24に 固定側支持手段としての固定側軸受536を介して回動自 在で、該基盤24に対して移動しないよう支持されてい

る。他方、昇降アーム51a の基盤24側の増忽と、昇降ア ーム51b の昇降学台21側の始部には 移動削支持手段と しての回動自在な支持ローラ544、546が設けられて、 これら支持ローラ5ta 、5tb が基盤24または昇降架台21 に対して転動するようにしてある。 【0032】前記昇降アーA51a、51b のそれぞれに

は、前記中央支持点52とそれぞれの増部の間位置に駆動 アーム55a 、55b 、56a 、56b が軽57a 、57b 、58a 、

Q

a と軸57b 、軸58a と軸58b のそれぞれは中央支持点52 を通る水平線を対称軸とした線対称の位置に設けられて おり、軸57a と軸58b 、軸57b と軸58a のそれぞれは中 央支持点52を通る鉛直線を対称機とした線対称の位置に 設けられている。そして、前記別動アーム55a と駆動ア ーム556 とは駆動支点である軸99によって互に回動自在 に連繋させてあり、駆動アーム56a と駆動アーム56b と は駆動支点である軸60によって互に回動自在に連繫させ てある。そして、これら粧59と糖60は、前記中央支持点 52を通る水平線上に位置させてある。

【0033】前記昇降アーム51a、51bと駆動アーム55 a 、55b 、56a 、56b とは、昇降架台21の前後 (図2に おいて左右) の縁部のそれぞれに1組ずつ設けられてい る。そして、昇降架台21の前後に配された駆動アーム5 5、56の前記軸59同士と軸60同士をそれぞれ、図2に示 すように、駆動受け軸61によって連結してある。この一 対の駆動受け軸61の中央部には、被動側ねじ手段を構成 する雄ねじ部が形成されたナット部62が固定されてお り、これらナット部62に駆動側ねじ手段を構成する誰ね じ部が形成されたスクリューロッド63が蝶合させてあ る、なお、前59回十を連撃した駆動受け射61に設けられ たナット部62と、軽60同士を連撃した駆動受け軽61に設 けられたナット部62とは、ねじの方向を進方向としてあ り、前記スクリューロッド63はその中央部を境に、ねじ の方向を逆方向としてある。また、これらナット部62と スクリューロッド63との場合にはボールねじが用いられ ている。

【0034】前記駆動受け軸61の一方には駆動源として の駆動モータ64が取り付けられており、前記スクリュー ロッド63は陰脳動モータ64の出力動によって回動するよ 30 う連繋させてある。なお、この駆動モータ64には回転角 皮を計測することができるモータが利用されている。

【0035】そして、昇降架台21の前後は、支持手段と してのシリング65によって支えられている。このシリン グ65は昇降架台21、即ち洗浄槽22を支えることにのみ作 用するもので、負荷が大きくなると洗浄積22の下降の職 害とならないように下降するよう、洗浄精22を支持する 力に設定されている。

【0036】以上により構成されたこの発明に係る昇降 装置20の作用を、この昇降装置を備えたカラーブラウン 管用パネルの注決装置の作用と非に説明する。

【0037】図1は洗浄槽22が下降した状態を示してお り、この状態から前5型が動モータ64が作動し、前望スク リューロッド63を回転させる。このときの回転方向を正 方向とする。このスクリューロッド63の正方向の回転に よってこれと舞合している前記一対のナット部62が写に 接近する方面に移動する。このため、終ナット部62が影 けられている前記一対の駆動受け動61も接近する方向に 移動するから、動59と動60とがそれぞれ中央支持占52に 接近する方向に移動する。このとき、これら軸59、60の 50

移動は、駆動アーム55、56がそれぞれ軽57、58を中心と して回動することによって許容される。駆動アーム55. 56が回動すると、軸57a と軸57b の間隔及び軸58a と軸 58b との間隔が徐々に大きくなり、昇降アーム51a 、51 b の水平方向を挟む角度が大きくなる。このため、昇降 アーム51a 、51b の昇降架台21側の増部が上昇すること になり、該昇降架台21に執置されている洗浄槽22が上昇 する。また、昇降アーム51a 、51b のそれぞれの一端部 は支持ローラ5ta、5tb で支持されているから、この支

1.0

持ローラ54a 、54b が基盤24または昇降架台21に対して 転動することによって昇降アーム51a 、51b の前記端部 の上昇が許容される。

【0038】前記キャリアヘッド46によって洗浄槽22の 上方に搬送されて回転させられているカラーブラウン管 用パネルもが、該洗浄槽22の洗浄液に浸渍すると、洗浄 権22の上昇が停止する。この上昇の停止は、洗浄すべき カラーブラウン管用パネルもの機種によって、前記駆動 モータ64の出力軸の回転角度を変更することによって行 う。すなわち、前記原点センサ%による検出位置から駆 動モータ64の所定の出力回転で上昇した洗浄相22の高さ 位置を特徴位置として機様に関わらず一定位置とし、こ の特徴位置を基準として子め機種毎に個別に、洗浄槽22 の高さ位置を駆動モータ64の回転角度によって測定し、 この洗浄装置の動作を制御するコントローラに登録して おく。そして、洗浄を行うべきカラーブラウン管用バネ ル45に応じて、個別に洗浄積22の高さ位置を上記コント ローラで選択し、選択された高さ位置に対応した回転角 度で駆動モータ64を作動させる。なお、図4において斜 線を付した部分が、カラーブラウン管用バネル45の洗浄 範囲であり、法浄核22の上昇距離は、核種に応じて(h

1+a1) または (h2+a2)、(h3+a3)とな 【0039】他方、法浄積22に浸清されたカラーブラウ ン管用パネルおは、前記超音波振動子25から発生られた 超音波による洗浄液の液面の振動にさらされて洗浄され る。所定時間洗浄されたならば、超音波振動子25が動作 を停止し、清浄措22を下覧させる。

【0040】洗浄稽22の下降は、前記駆動モータ64を逆 方向に回転させることにより行われる。すなわち、該照 稿モータ64の逆方向の回転によってスクリューロッド63 が確認とは逆方向に回転するから、前記ナットが62は万 に離脳する方向に移動し、前記射59、60が中央支持点52 から徐々に龍脳する方向に移動する。このため、駆動ア ーム55、56は徐々に関じられ、昇降アーム51a 、51b の 昇降架台21側の端部が徐々に下降して、洗浄措22が下降 することになる。このとき、前記シリング65が昇降架台 21に対して作用している力は、該昇降架台21の下降の降 害とならない。

【0041】流浄槽22が特機位置まで下降したならば、 前記エアノズル省と流水ノズルのとが作動し、冷砕済の

表面に流れを生じさせる。この流れは前記舞波槽28に向 っているため、カラーブラウン管用パネル哲を法浄した 即に注吟所の所面に形成された淡が維済植物に排出され る。したがって、次の洗浄の際には液面に泡が存しな 61.

【発明の効果】以上説明したように、この発明に係る昇 降装置によれば、昇降アームの回動によって被昇降部材 の昇降を行うようにしたから、昇降アームの回動角度を 変更することによって被昇降部材の昇降位置を変更する 10 ことができる。そして、昇降アームの回動角度は無段階 に変更できるから、被昇降部材の昇降位置も無段器に変 更することができる。しかも、被昇降部材の上昇端と下 降端において衝撃が発生することを防止できる。

【0043】また、請求項2の発明に係る昇降装置によ れば、進退手段をねじの総合関係によって構成したか ら、該ねじを回動させることによって前記昇降アームの 回動角度を変更でき、小さな力で被昇降部材を確実に昇 降させることができる。しかも、ねじの螺合関係による から、任意の位置で進退手段を停止させることができ、 このため被昇降部材を任意の高さで停止させることがで

きる. 【0044】また、請求項3の発明によれば、支持手段 によって被昇降部材を支持するようにしたから、雑昇降 部材は安定して高さ位置を維持することができる。

【0045】また、請求項4の発明に係るカラーブラウ ン管用バネルの洗浄装置によれば、洗浄積を無段階の高 さ位置で停止させることができるので、多機種に対応で きる洗浄装置とすることができる。しかも、上昇端にお ける衝撃が緩和されるから、所定の範囲を確実に洗浄す 30 33a センサ保持孔 ることができる.

【0046】また、請求項5の発明に係るカラーブラウ ン管用バネルの洗浄装置によれば、駆動側ねじ手段の回 転角度を変更することによって洗浄機の高さ位置を簡単 に調整することができる。この回転角度は駆動モータを 作動させる際のバルス数をカウントすることによって容 易に検出できるから、洗浄緒の高さ位置を簡単な機構で 無段階に調整することができる。したがって、多機種に 互って利用することができる洗浄装置を提供できる。

【0047】また、請求項6の発明に係るカラーブラウ 40 ン管用パネルの洗浄装置によれば、洗浄槽を支持手段に よって支持させたから、該洗浄槽が安定した状態で所定 位置を維持することができ、洗浄作業における洗浄ムラ などが生じることを防止できる。

【0048】また、請求項7の発明に係るカラーブラウ ン管用パネルの洗浄装置によれば、超音波振動子からの 超音波によって発生した泡や、洗浄後のカラーブラウン 管用バネルから消化した洗浄液によって発生した泡を筒 単な構造で除去できるから、流浄の際のミストの発生を 抑制でき、ブラックマトリクスや栄養に不良を生じる 50 64 駆動モータ (駆動派)

ことを防止できる。 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係るカラーブラウン管用バネルの法 浄装置の実施形態の戦略の正面団である。

【図2】図1に示す洗浄装置の左側面図である。 【図3】図1に示す洗浄装置の平面図である。

【図4】図1に示す洗浄装置によって洗浄されるカラー ブラウン管用パネルの、機種に応じて変更される高さ位 置を説明するための団である。

【図5】この発明に係る昇降装置の概略の構造を示す正 確認で、同1に示す洗浄装置に使用している昇降装置を

示している。 【図6】従来のカラーブラウン管用バネルの洗浄装置の 構造を説明するための正面図で、図1に相当する図であ

【図7】従来のカラーブラウン管用バネルの洗浄装置に よって洗浄されるカラーブラウン管用パネルの、機種に 応じて変更される高さ位置を説明するための図で、図4

に相当する団である。 【符号の説明】

20 法沙装置 21 早期間台

22 洗浄植

24 基盤 25 经合法提供子

26 エアノズル (空気順射手段) 27 流水ノズル (法浄流輻射手段)

28 維済植 33 センサ装着板

34 上間センサ

35 下原センサ 36 原点センサ

ら カラーブラウン管用パネル

あ キャリアヘッド 50 昇降装置

51a 51b 早降アーム 52 中央を持占

53a, 53b 固定開軸受(固定恒支持手段) 54a. 54b 支持ローラ (移動間支持手段)

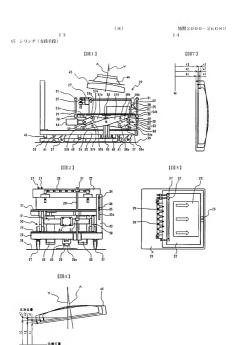
50 Sh BW7-A 56a, 56b 駆動アーム

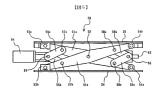
57a 57b ## 58x 58b ##

99 軸 60 10

61 期間受け軸 62 ナット部(被動倒ねじ手段)

63 スクリューロッド(原動制ねじ手段)





(9)

